

Technische Informationen

Bei den im folgenden aufgeführten Materialarten und Qualitäten handelt es sich lediglich um eine vereinfachte Übersicht zu dieser Lagerliste. Zahlreiche Sonderfälle sowie viele mögliche jedoch nicht bevorratete Materialarten und Qualitäten wurden außer Acht gelassen und nur einige wesentliche Eigenschaften genannt. Die Übersicht dient einer ersten Orientierung. Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf den entsprechenden Katalogseiten sowie weitergehende Datenblätter, Qualitätsbeschreibungen, Prüfberichte usw. Irrtum und Änderung vorbehalten!

Materialarten

Zellpolyäthylen

Hochdruck-Polyäthylen, geschlossenzelliger Polyäthylenschaum mit glatter Außenhaut.
Streifen aus Platte geschnitten und einseitig selbstklebend ausgerüstet
weichelastischer, verformbar, kompressibel, nur geringes und zeitversetztes Rückstellvermögen
luft-, wasser- und staubundurchlässig, Wasseraufnahme unter 1%

Elastomoll

Polyurethanester, offenzelliger Weichschaum ohne Außenhaut,
Streifen aus Platte geschnitten und einseitig selbstklebend ausgerüstet,
weichelastischer, verformbar, kompressibel, gutes Rückstellvermögen bei Verformungen bis 40%,
zum Dichten gegen Zugluft, Hitze, Kälte, Staub und Schall.

Komprzell

Polyurethanester, offenzelliger Weichschaum ohne Außenhaut. Imprägniert mit Acryldispersion und vorkomprimiert,
Streifen aus Platte geschnitten und einseitig selbstklebend ausgerüstet, dauerelastisch, verformbar, kompressibel,
sehr gutes zeitversetztes Rückstellvermögen, je nach Kompressionsgrad unterschiedliche Dichtwirkung

Zellkautschuk

Zellkautschuk, geschlossenzellig, ohne Außenhaut. In Formen vulkanisiert und zu Platten gespalten,
ggf. zu Streifen geschnitten und einseitig selbstklebend ausgerüstet, elastisch, verformbar, kompressibel,
mäßiges Rückstellvermögen, luft-, wasser- und staubundurchlässig, Wasseraufnahme ca. 3-6%

Moosgummi

kontinuierlich extrudierte Moosgummiprofile bzw. formgeheizte Moosgummiplatten, vulkanisiert,
Profile überwiegend geschlossenzellig, Platten gemischtzellig, mit glatter bzw. stoffgemusterter geschlossener Außenhaut,
teilweise einseitig selbstklebend ausgerüstet, elastisch, verformbar, kompressibel, sehr gutes Rückstellvermögen,
luft-, wasser- und staubundurchlässige Außenhaut, auch bei wiederholter und dauerhafter Kompression

Silikonschaum

kontinuierlich extrudierte Silikonschaumprofile bzw. kalandrierte Silikonschaumplatten, vulkanisiert,
überwiegend geschlossenzellig, Mit glatter geschlossener Außenhaut. Teilweise einseitig selbstklebend ausgerüstet,
elastisch, verformbar, kompressibel, sehr gutes Rückstellvermögen. Wasser und organische Stoffe abweisend,
luft-, wasser- und staubundurchlässige Außenhaut, auch bei wiederholter und dauerhafter Kompression

Gummi

kontinuierlich extrudierte homogene Gummiprofile bzw. kalandrierte Gummipplatten, vulkanisiert,
mit glatter geschlossener Oberfläche. Teilweise einseitig selbstklebend ausgerüstet,
elastisch, verformbar jedoch nicht kompressibel, je nach Kautschuktyp durchschnittliches bis gutes Rückstellvermögen,
luft-, wasser- und staubundurchlässig, mechanisch belastbar. In vielfältiger Form extrudierbar

Butyl

kontinuierlich extrudierte homogene Butylprofile, nicht vulkanisiert, mit geschlossenerer allseitig selbstklebender Oberfläche
teilweise mit Vlies oder Aluvolie kaschiert, dauerplastisch, standfest, verformbar, ohne Rückstellvermögen,
selbstverschweißend, nahezu wasserdampfundurchlässig

Silikon

kontinuierlich extrudierte homogene Silikonprofile, vulkanisiert, mit glatter geschlossener Oberfläche, teilweise einseitig
selbstklebend ausgerüstet, elastisch, verformbar jedoch nicht kompressibel, gutes Rückstellvermögen,
luft-, wasser- und staubundurchlässig, mechanisch belastbar, in vielfältiger Form und vielen Farben extrudierbar

Koextrusionsprofile

kontinuierlich extrudierte Profile aus Gummi und Moosgummi bzw. Silikon und Silikonschaum,
mit oder ohne Stahleinlage, mit geschlossener Oberfläche,
zur Kombination unterschiedlicher Eigenschaften von verschiedenen Materialarten